



Alfing Montagetechnik GmbH

Auguste-Kessler-Straße 20
73433 Aalen, Deutschland

Fon +49 7361 501-2701
Fax +49 7361 501-2709

info@amt.alfing.de
www.alfing.de

Funk-Knickschlüssel

Schraubtechnik

Identifikation des Werkstücks mittels Barcodeleser

Funkübertragung der Knickinformation einschließlich Werkstück- und Werkzeugkennung an eine Basisstation

Weitergabe der Knickinformationen von der Basisstation an ein kundenseitiges System

Beschreibung:

Mechanischer Drehmoment-Knickschlüssel mit integriertem Barcodeleser und Funkmodul.

Nach wie vor werden mechanische Drehmoment-Knickschlüssel in der Montage eingesetzt. Typische Einsatzbereiche sind Nacharbeit, Kontrolle und Notstrategie. Üblicherweise werden die vom Werker durchgeführten Operationen manuell in ein Nacharbeitsterminal eingetragen. Diese Vorgehensweise ist jedoch aufwendig und häufig auch fehlerbehaftet.

Um die Nachteile herkömmlicher Knickschlüssel zu eliminieren, hat AMT zusätzlich einen Barcodeleser und ein Funkmodul integriert.

Funk-Knickschlüssel von AMT können vollständig in ein kundenseitiges Qualitätssicherungssystem integriert werden und tragen somit zu einer erweiterten Absicherung des Schraubprozesses bei.

Typ	Drehmomentbereich in Nm	Länge in mm	Anschlußvierkant in mm	Gewicht in kg	Bestell-Nr.
HKS-50	5 - 50	388	9x12	1,3	700 5670
HKS-85	15 - 85	441	9x12	1,3	700 5671
HKS-120	50 - 120	500	14x18	1,5	700 5672
HKS-200	50 - 200	545	14x18	1,5	700 6645

